

Producto: PE002 POLIETILENO BAJA DENSIDAD PX20020X FICHA TÉCNICA

LDPE PELÍCULA

Índice de Fluidéz 2.0 g/10min **Densidad** 0.9205 g/cm³

Características

Homopolímero grado película sin aditivos, recomendado para el moldeo por soplado o extrusión. Ofrece una combinación de aceptable nebulosidad, buena claridad y excelente brillo con una alta resistencia mecánica; logrando una excelente procesabilidad.

Aplicaciones:

- * Película en general.
- * Inyección de tapas inviolables.
- * Juguetes.
- * Monofilamentos.
- * Perfiles.
- * Tubería de baja presión.
- * Empaques y envases para alimentos.

** Cumplimento FDA y EEC

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidéz	g/10 min.	ASTM D - 1238	2.0
Densidad	g/cm ³	ASTM D - 1505 ó ALKATHENE 25	0.9205
Resistencia máxima a la tensión	Mpa	ASTM D - 838	10.9
Elongación máxima	%	ASTM D - 838	835
Resistencia al impacto (cal 50 µm)	gr	ASTM D - 1709	150
Resistencia al rasgado	Nw/mm	ASTM D - 1004	83.7
Claridad	Unidades	ALKATHENE 57	22
Nebulosidad	%	ASTM D - 1003	4
Película	-	ALKATHENE 68	A
Contaminación	-	ALKATHENE 48	A
Color	-	ALKATHENE 48	A
Corte	-	ALKATHENE 48	A

Condiciones

Temperatura: 160-190°C Dado: 170-190°C

Relación de Soplado: 1.5 a 3 veces el diámetro del dado.

Presentación

* Saco de 25kg.

Cumplimento FDA y EEC

Este material cumple con la regulación FDA título 21.CFR177.1520 y con las directivas europeas 2002/72/EC, 85/572/EC y 97/48/EC; las cuales permite el uso y aplicación del producto en artículos y componentes de artículos que estén en contacto con alimentos.

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.

(1) MD/TD